

ALICATES MASTERCUT

Ega Master ofrece una amplia gama de alicates, entre los cuales podemos encontrar la gama Mastercut Titacrom® Bimat.

TITACROM® **BIMAT**

CAPACIDAD DE CORTE
60% +



Premio a la Innovación,
Certamen Metalmaq,
Lisboa 2001

Medalla de Bronce, Salon
Internacional de la Invención,
París 2004

5

4

1

2

3

1. Gracias a su sistema de eje desplazado y a la tecnología aplicada en sus bocas, la **capacidad de corte se ha incrementado en un 60%** respecto a los alicates tradicionales. **Corta clavos de hasta 5 mm de diámetro.**

2. Su eje asegura una **larga duración** y suavidad de funcionamiento sin holgura.

3. Los mangos bicomponentes **BIMAT** han sido diseñados para un **agarre antideslizante, ergonómico y máxima comodidad.**

4. El **dentado de sus mandíbulas** ha sido cuidadosamente diseñado para poder agarrar piezas pequeñas independientemente de la forma que tengan (poligonales o cilíndricas).

5. TITACROM® - Es un tratamiento superficial especial , más resistente a la corrosión que el cromado normal, **resistente a los golpes y roces (no se descascarilla), antirreflectante y de gran atractivo.**

MODELO PATENTADO

UNIVERSALES

DIN 5746

COD	L	A	B	C	D	1	2	3	gr.	6	1
62495	165	35	14	10	39	3,5	2,5	2	220	6	1
62496	180	40	16	11	50	4			230		
62479	210	44	19		60	4,5	2,8	2,2	280		

Cr-V

DIN 5746

COD	L	A	B	C	D	1	2	3	gr.	6	1
62480	235	43	19	13	55	5	3	2,5	380	6	1

Cr-V

Con sistema para engastar terminales



TELEFONISTA

DIN 5745

COD	L	A	B	C	D	E	1	2	3	gr.	6	1
62498	160	55	11	9,5	2,5	46	3	2	1,5	170	6	1
62499	200	75	15		3	70	3,5	2,5	2	210		

Cr-V


TELEFONISTA BOCA CURVA


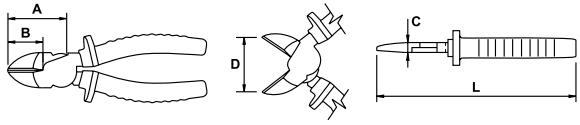
DIN 5745







COD	L	A	B	C	D	E	F	1	2	3	gr.	6	1
62500	160	50	13	9,5	3	32°	41	3	2	1,5	170	6	1
62501	200	75	14				90	3,5	2,5	2	210		

Cr-V

CORTE DIAGONAL


 **DIN 5749**


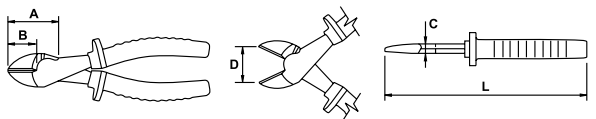









COD	L	A	B	C	D						
62299	160	37	23	11	35	3	2,5	2	210	6	1
62350	190	40	25		29	3,5	2,7	2,2	250		

Cr-V

CORTE DIAGONAL REFORZADO

 **DIN 5749**

COD	L	A	B	C	D						
62300	180	40	21	12	24	3,5	2,7	2,2	350	6	1
62598	200				22	4	3	2,5	380		

Cr-V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL	Cuerpo	Cromo-Vanadio (Cr-V)
	Mangos	BIMAT
DUREZA	General	>45HRC
	Zona de corte	55-60 HRC
ACABADO	TITACROM®	

ALICATES MASTERCUT 1.000V

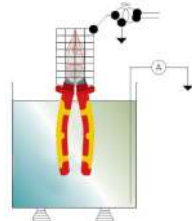
TITACROM®
BMAT

Las herramientas aisladas de Ega Master cumplen con la normativa IEC 60900, siendo sometidas todas ellas al test dieléctrico a 10000 V (es decir, a una intensidad 10 veces mayor de la certificada). Las herramientas son objeto también de los test de adherencia, penetración dieléctrica, impacto y propagación de llama, de acuerdo a la rigurosa norma europea.

TEST DE ADHERENCIA DE MANGOS



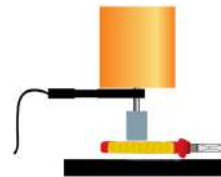
TEST DIeléCTRICO A 10.000V



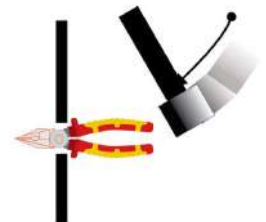
TEST DE PROPAGACIÓN DE LLAMA



TEST DE PENETRACIÓN



TEST DE IMPACTO



PRINCIPALES CAMPOS DE APLICACIÓN

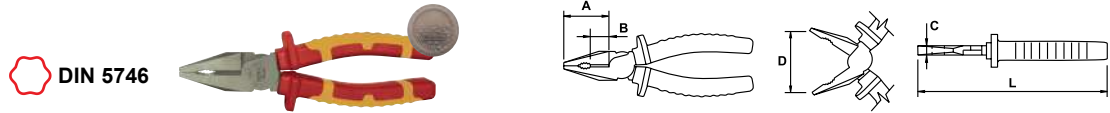
Instaladores eléctricos	Redes de alta tensión	Industria química
Centrales Eléctricas	Redes de baja tensión	Bomberos
Estaciones y subestaciones eléctricas	Telecomunicaciones	Instalación y reparación de alumbrado

PRECAUCIONES

- 1 No emplear nunca la herramienta en aplicaciones bajo tensión si la protección presenta poros, fisuras o elementos incrustados
- 2 Se recomienda emplear suelos aislantes y calzado de seguridad en trabajos bajo tensión
- 3 Evite el contacto con agua mientras realice trabajos bajo tensión
- 4 No tocar directamente ninguna pieza susceptible de estar bajo tensión. Emplear un comprobador de tensión o tester

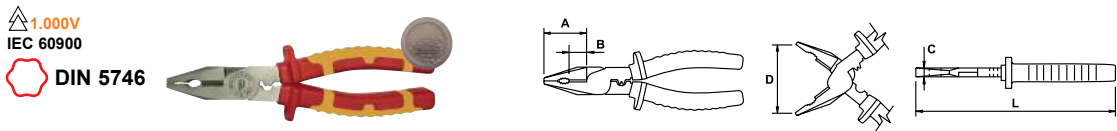
1.000V
IEC 60900

UNIVERSALES



	COD	L	A	B	C	D	1	2	3	gr.	6	1
	76606	165	35	14	10	39	3,5	2,5	2	220		
	76607	180	40	16	11	50	4			230	6	1
	76609	210	44	19		60	4,5	2,8	2,2	280		

Cr-V



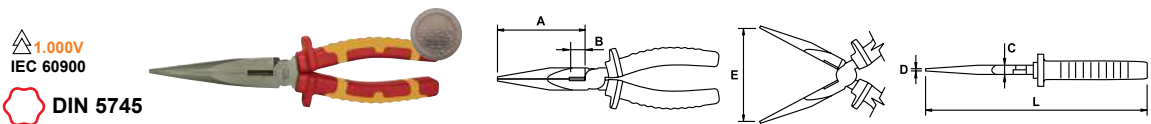
	COD	L	A	B	C	D	1	2	3	gr.	6	1
	76611	235	43	19	13	55	5	3	2,5	380	6	1

Cr-V

Con sistema para engastar terminales



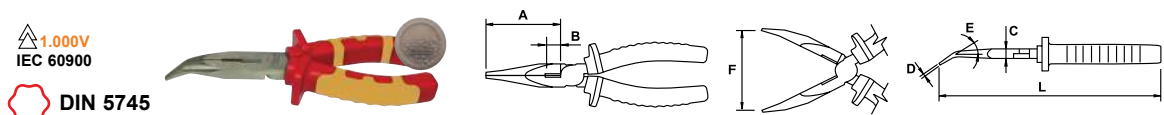
TELEFONISTA



	COD	L	A	B	C	D	E	1	2	3	gr.	6	1
	76612	160	55	11	9,5	2,5	46	3	2	1,5	170		
	76613	200	75	15		3	70	3,5	2,5	2	210	6	1

Cr-V

TELEFONISTA BOCA CURVA



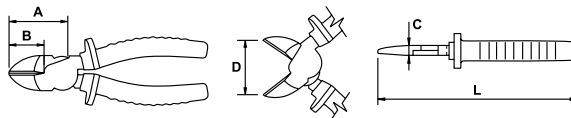
	COD	L	A	B	C	D	E	F	1	2	3	gr.	6	1
	76614	160	50	13	9,5	3	32°	41	3	2	1,5	170	6	1
	76615	200	75	14				90	3,5	2,5	2	210		

Cr-V

CORTE DIAGONAL

1.000V
 IEC 60900

DIN 5749



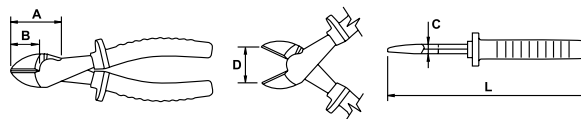
COD	L	A	B	C	D	1	2	3	GF	6	1
76616	160	37	23	11	35	3	2,5	2	210	6	1
76617	190	40	25	11	29	3,5	2,7	2,2	250	6	1

Cr-V

CORTE DIAGONAL REFORZADO

1.000V
 IEC 60900

DIN 5749



COD	L	A	B	C	D	1	2	3	GF	6	1
76618	180	40	21	12	24	3,5	2,7	2,2	350	6	1
76619	200	40	21	12	22	4	3	2,5	380	6	1

Cr-V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL	Cuerpo	Cromo-Vanadio (Cr-V)
	Mangos	BIMAT
DUREZA	General	> 45HRC
	Zona de corte	55-60 HRC
ACABADO	TITACROM®	