

LLAVE REFINERÍA PARA TUBO Y VÁLVULAS

La llave refinería para tubo y válvulas de EGA Master está especialmente diseñada para su uso en las aplicaciones más exigentes como refinерías, petroquímicas y conductos de tubo de gas y petróleo.

Permite al operador utilizar una sola llave para una amplia variedad de válvulas diferentes.



**Roscas
autolimpiables
extra grandes**



1. Su exclusivo diseño permite la apertura de válvulas fácilmente.



2. Mordaza forjada móvil para una acción rápida con efecto carraca.

3. Mordaza forjada móvil **graduada** en la que se muestra la apertura aproximada de los diferentes tamaños de tubo.

4. Mordaza inferior reemplazable de aleación de acero. Dientes sesgados, fresados con gran precisión para maximizar la fuerza de agarre y la vida útil de la herramienta.

5. Mordaza inferior con el pasador remachado.



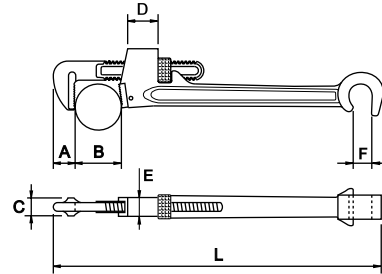
6. Tuerca moleteada ajustable para facilitar su uso con una sola mano.

7. Protección para evitar el giro involuntario de la tuerca cuando la herramienta no esté siendo utilizada.

8. Alta resistencia y capacidad de tolerancia.

9. Con zona de golpeo posibilitando su uso como martillo.

LLAVE REFINERÍA PARA TUBO Y VÁLVULAS



COD	L		A	B	C	D	E	F	Kg.	1	1	
	inch.	mm										
57580	8"	250	15	1/8"-1"	14	27	17	20	3/4"	0,5		
57581	10"		20	1/8"-1.1/2"	17	32	20	13	1/2"	0,8		
57582	12"	300	22		20		22		1/2"	1		

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL	Mango	Fundición dúctil (nodular) de hierro
	Mordaza inferior	Acero aleado
	Lengua	Cr-V
DUREZA	Mango	120-160Hb
	Lengua	40-49 HRC
	Mordaza inferior	55-60 HRC
	Dientes de la mordaza inferior	55-60 HRC
	Dientes de la lengua	55-60 HRC
ACABADO	General	Pintado en color rojo ral-2002 Semi-texturizado
	Lengua y mordaza inferior	Acabado negro