



Catálogo

Bebidas Alcohólicas, Carbonatadas y
No Carbonatadas



2019



INOCUIDAD Y TECNOLOGÍA - JAX MICRONOX®

Los lubricantes registrados USDA/NSF H1 de JAX incorporan Micronox, nuestro preservante antimicrobiano registrado y de propiedad exclusiva para la protección de lubricantes contra la contaminación o degradación microbiana. Micronox es un agente antimicrobiano de amplio espectro que está autorizado por la FDA bajo la norma 21 CFR 178.3570 para usarse en "Lubricantes con contacto alimenticio incidental".

Este avance, probado independientemente en el campo por JAX, protege los lubricantes con Micronox para que no sean una fuente potencial de contaminación microbiana.

Micronox presenta actividad antimicrobiana para proteger el lubricante contra bacterias, levaduras y mohos. Micronox es estable y

retiene su actividad antimicrobiana en medios ácidos, neutros y alcalinos, y en la presencia de proteínas, grasas y aceites, protegiendo el lubricante contra la contaminación mediante microorganismos provenientes de alimentos e inhibiendo la contaminación y degradación del lubricante.

Debido a las preocupaciones acerca de reclamos de salud pública que tiene la industria hoy en día, se debe tomar en cuenta que: aunque Micronox proporciona protección para el lubricante contra la contaminación o degradación por bacterias provenientes de los alimentos, no protege a los usuarios u otros contra estas bacterias.



OPERACIÓN Y ALMACENAMIENTO

JAX LUBE-GUARD

El programa XACT Lube-Guard es una estrategia con enfoque holístico, que toma en cuenta las distintas facetas de la lubricación de excelencia. Este programa permite en conjunto con nuestros clientes establecer el lubricante correcto para cada aplicación, realizar análisis de homologación y consolidación de lubricantes, realizar acompañamiento en el correcto almacenamiento de lubricantes, entrenamiento en manejo y aplicación correcta del lubricante incluyendo el establecimiento de frecuencias de re lubricación, establecer estrategias de control de la contaminación y servicio de soporte a la estrategia de monitoreo de condición mediante análisis de aceite usado en nuestros laboratorios RPM USA.

Lube-Guard usa la identificación con colores para asegurar que el equipo de mantenimiento de su planta sepa cuál es el lubricante correcto y la frecuencia de lubricación adecuada para cada parte de la maquinaria. Este programa identificado con colores incluye: cuadros para la pared, rótulos del equipo, tubos de pistolas de grasa, graseras, tapas y etiquetas con colores para recipientes Oil Safe®.

También se implementan métodos de transferencia y almacenamiento seguros para reducir la posibilidad de la contaminación cruzada. Además de los recipientes Oil Safe, otras soluciones seguras para guardar y trasladar incluyen nuestros sistemas de contención a granel Tote-A-Lube y válvulas de muestreo para obtener muestras de aceite fácilmente.

- Bajo tiempo y costo de implementación.
- Opción de diez colores para una fácil identificación.
- Tanques, bolsas, tambores, pistolas de grasa, rótulos y cuadros.
- Transferencia y almacenamiento limpio.
- Uniformidad en toda la planta.





CUADRO DE ACEITES LUBRICANTES GRADO ALIMENTICIO

En conformidad con la norma BRC



PRODUCTO	FABRICANTE	NSF	CODIGO SAP	APLICACION	ESPECIFICACIONES TECNICAS	DIAGRAMA DE PRECAUCION Y ALMACENAMIENTO	ESQUEMA GENERAL
JAX HP INDUSTRIAL GEAR OIL ISO VG 150		H2 130566	602093	ACEITE GRADO ALIMENTICIO ENGRANAJES CERRADOS - Engranajes rectos, helicoidales y cónicos que operen a velocidades y carga medias y altas. - Utilizada en etiquetadoras de botellas carruseles y agregados de etiqueta.	VISCOSIDAD: ISO VG 150 ACEITE BASE: MINERAL GRUPO 3 INDICE DE VISCOSIDAD: 97 DEMULSIBILIDAD: 40-40-0 (15) CORROSION EN TIRA DE COBRE 1b DESGASTE A LAS 4 BOLAS: 0,40 mm CARGA TIMKEN: 60 Lb		
JAX HP INDUSTRIAL GEAR OIL ISO VG 220		H2 130565	602094	ACEITE GRADO ALIMENTICIO ENGRANAJES CERRADOS - Engranajes rectos, helicoidales y cónicos que operen a velocidades y carga medias y altas. - Utilizada en motoredutores, varias ubicaciones en planta. Cocinas-Embotellado-BTS/WTP	VISCOSIDAD: ISO VG 220 ACEITE BASE: MINERAL GRUPO 3 INDICE DE VISCOSIDAD: 97 DEMULSIBILIDAD: 40-40-0 (15) CORROSION EN TIRA DE COBRE 1b DESGASTE A LAS 4 BOLAS: 0,40 mm CARGA TIMKEN: 60 Lb		
JAX HP INDUSTRIAL GEAR OIL ISO VG 460		H2 130563	602096	ACEITE GRADO ALIMENTICIO ENGRANAJES SIN FIN CORONA - Lubricación de tornillos sin fin cerrados que operen a velocidades medias y bajas, cargas altas o cargas de impacto. - Utilizada en reductores principales, llenadoras H&K, etiquetadoras y algunas aplicaciones específicas en la planta.	VISCOSIDAD: ISO VG 460 ACEITE BASE: MINERAL GRUPO 3 INDICE DE VISCOSIDAD: 97 DEMULSIBILIDAD: 39-39-2 (15) CORROSION EN TIRA DE COBRE 1b DESGASTE A LAS 4 BOLAS: 0,39 mm CARGA TIMKEN: 65 Lb		
JAX HP INDUSTRIAL GEAR OIL ISO VG 680		H2 110724	602097	ACEITE GRADO ALIMENTICIO ENGRANAJES CERRADOS - Engranajes rectos, helicoidales y cónicos que operen a velocidades y carga medias y altas. - Utilizada en motoredutores de extractores, lavadora línea 2 y transportadora de botellas y cajas línea 2.	VISCOSIDAD: ISO VG 680 ACEITE BASE: MINERAL GRUPO 3 INDICE DE VISCOSIDAD: 98 DEMULSIBILIDAD: 39-38-3 (15) CORROSION EN TIRA DE COBRE 1b DESGASTE A LAS 4 BOLAS: 0,39 mm CARGA TIMKEN: 65 Lb		
FGH-AW ISO 68		H1 124541	600866	ACEITE GRADO ALIMENTICIO SISTEMAS HIDRAULICOS - Sistemas hidráulicos en general. - Utilizada en pistones elevadores de la llenadora línea 1, sistemas hidráulicos pasteurizadora y compactadores.	VISCOSIDAD: ISO VG 68 ACEITE BASE: MINERAL GRUPO 3 INDICE DE VISCOSIDAD: 98 PUNTO DE CONGELACION: -27 C PUNTO DE INFLAMACION 232 C DENSIDAD: 0,876		
JAX MAGNAPLATE 78		H1 124534	601047	ACEITE GRADO ALIMENTICIO CADENAS DE RODILLOS - Lubricación de cadenas de transmisión de potencia y cables.	VISCOSIDAD: ISO VG 150 ACEITE BASE: MINERAL GRUPO 3 INDICE DE VISCOSIDAD: 95 PUNTO DE CONGELACION: -25 C PUNTO DE INFLAMACION 284 C DENSIDAD: 0,9		
JAX MAGNAPLATE 74		H1 124536	601514	ACEITE GRADO ALIMENTICIO SISTEMAS NEUMATICOS - Sistemas neumáticos en general.	VISCOSIDAD: ISO VG 22 ACEITE BASE: MINERAL GRUPO 3 INDICE DE VISCOSIDAD: 95 PUNTO DE CONGELACION: -22 C PUNTO DE INFLAMACION 190 C CORROSION A LA TIRA DE COBRE: 1A DENSIDAD: 0,9		
JAX PERMAGEAR ISO VG 220		H1 140279	601580	ACEITE GRADO ALIMENTICIO CAJAS DE ENGRANAJES - Engranajes de alta carga, media o baja velocidad. - Reductores primera etapa lavadora de botellas MaperBotellas.	VISCOSIDAD: ISO VG 220 ACEITE BASE: PAG INDICE DE VISCOSIDAD: 217 DESGASTE A LAS 4 BOLAS: 0,38 mm CARGA TIMKEN: 45 Lb ETAPA DE FALLO FIG: (12+) DENSIDAD: 0,9		



AUMENTAR CONFIABILIDAD DE ACTIVOS

GESTIÓN DE LUBRICACIÓN JAX

JAX ofrece una variedad de soluciones para aumentar y mantener alta confiabilidad en los activos industriales que incluye:

Manejo y aplicación: Lube-Guard asegura el entrenamiento adecuado al personal técnico y operativo que ejecuta las actividades de lubricación, esta gestión de entrenamiento fortalece las competencias del personal a la vez que asegura la uniformidad en la ejecución de las labores de lubricación.

El soporte en este ítem incluye entrenamiento, apoyo en la generación de frecuencias de re-lubricación y cantidades de re-engrase, procedimientos de lubricación tipo lección de un paso o procedimientos estándar de mantenimiento y mapas o diagramas de lubricación para los equipos críticos. Así mismo ponemos a su disposición nuestro software de lubricación LUBE-IT, con el cual podrá contar con un sistema CMMS para la gestión del programa de lubricación en su planta.

Control de la contaminación: En la industria alimenticia el lavado con agua y la presencia de sustancias químicas ácidas y básicas en la ejecución de la sanitización de la planta, genera un reto a los lubricantes usados en dichas aplicaciones, nuestros lubricantes poseen propiedades de desempeño adecuadas para estos casos.

Monitoreo de la condición: Como parte de nuestro soporte en gestión de confiabilidad, nuestros laboratorios RPM, prestan el servicio de análisis de aceite usado para nuestros clientes, enfocando el análisis a la salud del lubricante, la contaminación del mismo y el estado del equipamiento.





Nuestra red de distribuidores posee la más alta calidad y experiencia técnica en la industria de lubricantes. Mantenemos sólidos contactos con los fabricantes de equipos en la industria de procesamiento, lo cual permite a JAX entender los requisitos técnicos de maquinarias diversas.

Prácticamente cada una de las 100 primeras empresas procesadoras de alimentos está aprovechando los productos o servicios de JAX. Muchas han simplificado y optimizado sus programas de lubricación convirtiendo completamente las operaciones de planta.

Si su compañía está en busca de un socio experimentado y práctico para ayudar a obtener el control de sus prácticas, programas y tiempo improductivo, contáctenos. Nadie conoce mejor que JAX a su equipo, su industria y sus aplicaciones.

Resumen de beneficios de implantar lubricantes JAX en su industria.

- Asistencia para implementar y cumplir con toda la gestión de lubricación exigida por la BRC (British Retail Consortium) Global Standard for Food Safety.
- Consultoría técnica para selección y consolidación de lubricantes
- Entrenamiento en manejo, almacenamiento y teoría de lubricantes para el personal operacional, mantenimiento e ingeniería.
- Completa documentación y certificados de los lubricantes para cumplir con estándares ISO 22000, BRC, BPM, PRIMUS GFS, IFS PACSECURE, FSSC 22000, GLOBALG AP
- Programas de puesta en marcha de plantas nuevas completas
- Red de distribución a nivel mundial
- Software de lubricación Lube-It.
- Análisis HACCP
- Laboratorio RPM - Respuesta rápida
- USDA, CFIA, NSF, InS Services, KOSHER, HALAL
- Xact Fluid - Sistemas de lubricación automatizados
- Cumplimiento con JAX FG Cert / FDA e ISO
- Capacidades para la producción de alto volumen
- Servicios de ingeniería en planta
- Investigación y desarrollo de aplicaciones de productos personalizados

SELECCIÓN Y ALMACENAMIENTO

JAX LUBE-GUARD

Selección de Lubricantes: JAX ha desarrollado a lo largo de los últimos 62 años lubricantes apropiados para cada aplicación posible en el entorno de la industria alimenticia, nuestro portafolio de lubricantes aprobados por la FDA (NSF H1, H2 y 3H), nos permite siempre encontrar el lubricante apropiado para su equipo y aplicación, permita que nuestro departamento de soporte técnico lo acompañe en este paso, con el cual podrá estar seguro de usar siempre el lubricante adecuado apoyado en técnicas de gestión del riesgo como HACCP, HAZOP y FMEA. Nuestros productos poseen Completa documentación y certificados que cumplen la normatividad requerida por los más exigentes estándares de inocuidad alimentaria tales como: ISO 22000, BRC, BPM, PRIMUS GFS, IFS PACSECURE, FSSC 22000, GLOBALG AP, entre otros.

Almacenamiento de lubricantes: Nuestra experiencia en el apoyo a clientes en temas de almacenamiento de lubricantes, nos permite soportar su industria en el diseño, rediseño y adecuación de cuartos de lubricantes, identificar claramente cada lubricante y su aplicación correcta dentro de la planta.

Lube-Guard usa la identificación que posea su compañía o proponemos nuevos estándares de demarcación con símbolos y colores para asegurar que el equipo de mantenimiento de su planta sabe cuál es el lubricante correcto y la frecuencia de lubricación adecuada para cada parte de la maquinaria. Este programa identificado con colores incluye: cuadros para la pared, rótulos para los componentes a lubricar en los equipos, rótulos para tubos de pistolas engrasadoras, graseras, tapas y etiquetas con colores para recipientes de transvase de aceite.

Así mismo, estamos en la capacidad de implementar métodos de transferencia y almacenamiento seguros para reducir la posibilidad de la contaminación cruzada. Además de los recipientes de transvase de aceite Oil Safe®, otras soluciones seguras para almacenar y trasladar incluyen nuestros sistemas de contención a granel Tote-A-Lube.



INDUSTRIA DE BEBIDAS ALCOHOLICAS, CARBONATADAS Y NO CARBONATADAS.

JAX se ha mantenido como pionero en lubricantes sintéticos de alta tecnología para el procesamiento de alimentos en las últimas cinco décadas por comprender las aplicaciones rigurosas y desarrollar productos para superar las necesidades de la industria. Con más de 200 productos registrados por NSF, JAX continúa liderando el desarrollo de nuevos productos para la industria de procesamiento de alimentos.

SISTEMAS HIDRAULICOS	<ul style="list-style-type: none"> • JAX FGH-AW ISO 32, 46, 68 y 100 (H1) aceites para todo equipo trabajando con presiones abajo de 2000 PSI en área con posible contacto accidental con la comida. • JAX Magna-Plate 60, 62, 64 y 66 (H1) aceite para todo equipo trabajando con presiones sobre 2000 PSI en área con posible contacto accidental con la comida.
LUBRICACIÓN DE LINEAS DE AIRE	<ul style="list-style-type: none"> • JAX Magna-Plate 72 y 74 (H1) son aceites grado alimenticio que contienen aditivos anti-desgaste e inhibidores de la oxidación para brindar un funcionamiento sin problemas a todos los equipos operados por aire (neumáticos). • En sistemas relativamente "secos", use JAX Magna-Plate 74 (que contiene emulsionantes selectos) para atrapar la humedad en la trampa neumática y poder desechar el exceso de agua. • En sistemas relativamente "húmedos", use JAX Magna-Plate 72 para asegurar una lubricación adecuada y protección contra la corrosión de todos los equipos conectados a la línea neumática.
RODAMIENTOS	<ul style="list-style-type: none"> • JAX Halo-Guard FG-2 (H1) para todas las áreas con posibilidad de contacto accidental con alimentos. Grasa multipropósito para altas temperaturas y velocidades, resistente al agua, excelente capacidad de bombeo, excelente protección contra la corrosión, gran protección contra el desgaste con propiedades EP. • JAX Poly-Guard FG-2 (H1) para aplicaciones de alta velocidad y rodamientos de motores eléctricos.
CAJAS DE ENGRANAJES (TRANSMISIONES)	<ul style="list-style-type: none"> • JAX Magna-Plate 220FG, 320FG y 460FG (H1) son aceites semi-sintéticos con EP y alto rendimiento para cajas de engranajes (transmisiones) para uso en procesos alimenticios en aplicaciones severas. • JAX Flow-Guard Synthetic Fluid ISO 150, 220, 320, 460 y 680 (H1) son aceites sintéticos grado alimenticio 100% PAO con aditivos EP para cajas de engranaje (Transmisiones) para aplicaciones muy severas.
LLENADORA DE BOTELLAS Y LATAS	<ul style="list-style-type: none"> • JAX Halo-Guard FG-2 (H1) o JAX Magna Plate 44-2 (H1) para todas las necesidades de engrase manual de rodamientos en las áreas con posibilidad de contacto accidental con alimentos. Grasa multipropósito para altas temperaturas y velocidades, resistente al agua, excelente protección contra la corrosión, gran protección contra el desgaste con propiedades EP. • JAX Halo-Guard FG-LT (H1) o JAX Magna Plate 44-0 para sistemas de engrase centralizados. Grasa multipropósito para altas temperaturas y velocidades, resistente al agua, excelente protección contra la corrosión, gran protección contra el desgaste con propiedades EP. • JAX Pyro-Plate TFS (H1) para llenadoras que usan sellos a base de EPDM. • JAX Magna-Plate Series 60 (H1) para los estribos y elevadores "stirrups / lifters".
SEAMER DE LATAS (SELLADORA DE LATAS)	<ul style="list-style-type: none"> • JAX Halo-Guard FG-LT (H1) o Magna-Plate 44-0 (H1) para selladoras "seamers" principalmente lubricadas por un sistema de engrase centralizado o para la lubricación de los rodamientos de los rodillos "seamer rolls" de la selladora lubricados por sistemas centralizados. • JAX Magna-Plate 78 (H1) para selladoras "seamers" lubricados con aceite que utilizan un sistema de lubricación de una sola pasada por la máquina. • JAX Angel-Guard 100D o 150D Fluid (100% sintético H1) para selladoras "seamers" lubricadas con aceite que utilizan un sistema de recirculación. • JAX Magna-Plate 78E (H1) o JAX Angel-Guard E Fluid (H1) son aceites emulsionantes para usar en selladoras "seamers" lubricadas con aceite en fábricas de bebidas que producen bebidas con alto contenido de azúcar.

CAPEADORA "CAPPERS" DE BOTELLAS	<ul style="list-style-type: none"> • JAX Halo-Guard FG-2 (H1) o JAX Magna-Plate 44-2 (H1) para todos los rodamientos engrasados manualmente en áreas con contacto accidental con alimentos. • JAX Halo-Guard FG-LT (H1) o JAX Magna-Plate 44-0 (H1) para sistemas de engrase automáticos o centralizados. • JAX Magna-Plate FG Series son aceites de engranaje semi-sintéticos (H1)
TÚNELES DE ENCOGIMIENTO DE PELÍCULA	<ul style="list-style-type: none"> • JAX Pyro-Kote Series o JAX Pyro-Kote FG (H1) son lubricantes sintéticos basados en compuestos a base de éster para limpiar y proporcionar lubricación sin depósitos en aplicaciones de cadenas de alta temperatura.
COMPRESORES DE AIRE	<ul style="list-style-type: none"> • COMPRESYN® 250 ISO 46 y 100 (H1) son aceites semi-sintéticos para compresores y bombas de vacío; las características de rendimiento incluyen una baja volatilidad de los fluidos, una mejor resistencia al agua, una estabilidad hidrolítica, un mejor efecto de sellado, una reducción de la fricción, una mejor protección contra el desgaste, y una extraordinaria dispersión de fluidos para eliminar las tendencias de formación de depósitos. • COMPRESYN® 405 ISO 32, 46, 68, 100 y 150 (H1) o JAX Flow-Guard Synthetic Fluids ISO 32, 46, 68, 100 y 150 (H1) son aceite sintético 100% PAO grado alimenticio para compresores tipo tornillos, paletas, centrífugos y reciprocante, bombas de vacío y otras aplicaciones de compresores de aire donde se requiere un producto H1. • COMPRESYN® 545 ISO 46 y 100 (H1) Aceite compuesto por una mezcla de materias bases de próxima generación, 100% sintéticos de grado alimenticio y tecnologías avanzadas de aditivos para brindar un rendimiento superior en compresores de paletas rotativas y compresores de aire tipo tornillo. • COMPRESYN® 550 ISO 32 y 46 (H1) son aceites compuestos de poliglicol / éster de grado alimenticio para compresores de aire formulados para proporcionar un rendimiento superior y capacidades de cambios extendidas en compresores de tornillo rotativo al tiempo que proporcionan un reemplazo H1 para Lubricantes para compresores de poliglicol / éster no grado alimentario.
BOMBAS DE VACIO	<ul style="list-style-type: none"> • Compresyn® 250 ISO 100 (H1) es un revolucionario aceite semi-sintético para la mayoría de las bombas de vacío. Los intervalos de cambios seguramente serán extendidos comparados con los aceites recomendados por los fabricantes de los equipos.
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> • JAX Cryoguard Plus ISO 68 (H2) para todos los sistemas de refrigeración de amoníaco.
AMONIACO	<ul style="list-style-type: none"> • JAX Syntec Ammonia Compressor (H2) es un aceite para compresor de amoníaco 100% sintético con un punto de fluidez de -54 °F (-48 °C) para sistemas de refrigeración de amoníaco de extremas bajas temperatura, por lo que también se puede utilizar como un aceite de barrera en bombas de amoníaco líquido de baja temperatura. • Compresyn® NH3 (H1) es un aceite semi-sintético para compresor de refrigeración de amoníaco de calidad alimenticia, compatible con los aceites a base de naftenos usados en compresores de amoníaco.
LUBRICACIÓN AUTOMATIZADA	<p>XACT Fluid Solutions, es la división de JAX que proporciona el diseño completo y la implementación de sistemas de lubricación y automatizados para todas las fases de procesamiento en la planta. Para obtener más información, visite www.xactfluid.com.</p>

