

Aceites de Próxima Generación para Compresores.

COMPRESYN[®] 545 SERIES

Aceite sintético para compresores grado alimenticio

Descripción del Producto

COMPRESYN[®] 545 Series es nuestro lubricante premium patentado (patente # US8, 183, 188 B2) para su uso en una variedad de aplicaciones de compresores de aire, bombas de vacío y aplicaciones críticas. Las características de rendimiento crítico incluyen baja volatilidad de fluidos, demulsibilidad del agua mejorada, estabilidad hidrolítica superior, efecto de sellado mejorado, fricción reducida, protección mejorada contra el desgaste y características superiores de dispersión de fluidos para eliminar las tendencias de "sedimentación" y formación de depósitos.

COMPRESYN[®] 545 Series para compresores de aire y bombas de vacío es totalmente compatible con 21 CFR 178.3570 y cumple con los requisitos de USDA / NSF H1 (Lubricantes con contacto accidental con alimentos).

Rendimiento

COMPRESYN[®] 545 Series están compuestos de una mezcla de aceites base sintéticos 100% de grado alimenticio de última generación y tecnologías avanzadas de aditivos para proporcionar un rendimiento superior a los aceites lubricantes competitivos. Nuestra formulación patentada, basada en una extensa investigación y desarrollo junto con experiencia de campo, proporciona COMPRESYN[®] 545 Series con una combinación optimizada de agentes antidesgaste, inhibidores de herrumbre y antioxidantes que demuestran una ventaja de rendimiento sinérgico sobre los aceites tradicionales de compresores de aire / bombas de vacío.

Ventajas de fluido base

El fluido base sintético alquilado de calidad alimentaria utilizado en COMPRESYN[®] 545 Series proporciona varios beneficios sobre los fluidos base sintéticos convencionales tales como polialfaolefinas (PAO) y ésteres. Mientras que los PAO manejan el calor y la oxidación mejor que el aceite mineral, son esencialmente aceites parafinados sintetizados en rendimiento y están sujetos a la carbonización abrasiva y al depósito en los componentes del equipo. Además, no proporcionan dispersión o solvencia al lubricante para evitar la aglomeración (depósito) de materiales ingeridos. Los ésteres, aunque poseen características de solvencia y dispersión que son beneficiosas en la aplicación, sufren inestabilidades hidrolíticas. El agua atrapada en el lubricante puede causar que el éster se hidrolice, descomponiendo el éster en productos componentes tales como ácidos y alcoholes que pueden barnizar componentes y conducir a fallas prematuras. Los naftalenos alquilados sintéticos utilizados en COMPRESYN[®] 545 Series proporcionan características de solubilidad y dispersión similares a los ésteres, pero no sufren inestabilidad hidrolítica. Además, no forman depósitos abrasivos como los formados por aceites.

Protección al desgaste

COMPRESYN[®] 545 Series ha sido específicamente formulado para proporcionar una mejor protección contra el desgaste. Los estudios han demostrado que la química de aditivos en COMPRESYN[®] 545 Series reduce significativamente el desgaste sobre los aceites convencionales, lo que aumenta drásticamente la vida útil de los componentes.

Estabilidad Térmica y Oxidativa

COMPRESYN[®] 545 Series supera a los fluidos sintéticos y convencionales en estabilidad térmica y oxidativa, como lo demuestra la Prueba de oxidación de recipientes a presión rotatoria (ASTM D 2272). Este rendimiento mejorado se traduce en intervalos de drenaje más largos, operación sin problemas y mayor resistencia al barnizado.

Separación de agua y entrada de aire

COMPRESYN[®] 545 Series se separa fácilmente del agua y del aire, eliminando las emulsiones que inhiben la capacidad de lubricación del aceite, disminuyendo la posibilidad de formar depósitos y mejorando la eficiencia. La separación rápida de agua garantiza un drenaje fácil desde el sumidero, reduciendo el potencial de óxido y corrosión de los componentes del sistema.

Aplicaciones y recomendaciones

COMPRESYN[®] 545 Series se puede usar entre 8,000 y 10,000 horas para muchas aplicaciones de compresores, sujeto a las condiciones de operación y prácticas de mantenimiento. Se recomienda monitorear mediante análisis de aceite a intervalos de 500 horas. [Cuando la temperatura de descarga excede los 205 ° F (96 ° C), la vida útil del lubricante se reduce.]

Datos Típicos

COMPRESYN® 545 Series

Property	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	Method
Viscosidad a 40°C, cSt	32.8	46.7	67.5	97.4	148.2	ASTM D 445
Viscosidad a 100°C, cSt	5.45	6.85	8.93	11.4	17.3	ASTM D 445
Índice de viscosidad	101	101	106	104	127	ASTM D 2270
RPVOT, minutos	2840	2821	2754	2066	2994	ASTM D 2272
Punto de inflamabilidad, °F (°C)	432 (222)	471 (244)	478 (248)	500 (260)	539 (282)	ASTM D 92
Punto de ignición, °F (°C)	471 (244)	507 (264)	529 (276)	554 (290)	572 (300)	ASTM D 92
Punto de derrame, °F (°C)	-62 (-52)	-62 (-52)	-47 (-44)	-40 (-40)	-45 (-43)	ASTM D 97
Gravedad específica	0.8973	0.8717	0.8860	0.8855	0.8729	ASTM D 1298
Densidad, Lbs/galón	7.472	7.260	7.378	7.373	7.269	ASTM D 1298
NSF Reg. No./Código Categoría		145468/H1		145469/H1		

Características de rendimiento:

- Excelente protección antidesgaste para protección de la bomba
- Resiste la formación de espuma, lodo, Barniz y ácidos corrosivos
- Estabilidad superior a la oxidación y al óxido para larga vida sin problemas
- Hidrolíticamente estable y se separa fácilmente del agua
- Características de dispersión superiores para extender los intervalos de drenaje

Cumple con los requisitos de rendimiento:

- Cumple con USDA / NSF H1
- Certificado Kosher y Parve
- Cumple con FDA 21 CFR 178.3570 - "Lubricantes con contacto accidental con alimentos" Drenaje.

Tecnología Micronox®

COMPRESYN® 545 Series contiene los beneficios de rendimiento de la tecnología Micronox® que proporciona protección antimicrobiana al lubricante. El primero en lubricantes de grado alimentario, Micronox® ha demostrado su eficacia en la protección del lubricante contra la contaminación microbiana durante intervalos de lubricación prolongados y está registrado con NSF HX1 (Ingredientes para uso en lubricantes H1).

Número de Parte	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
275 Gal Tote	CS545H-275	CS545J--275	CS545K-275	CS545L-275	CS545M-275
55 Gal Tambor	CS545H-055	CS545J-055	CS545K-055	CS545L-055	CS545M-055
16 Gal Tambor	CS545H-016	CS545J-016	CS545K-016	CS545L-016	CS545M-016
5 Gal Balde	CS545H-005	CS545J-005	CS545K-005	CS545L-005	CS545M-005
4-1 Gal Caja	CS545H-004	CS545J-004	CS545K-004	CS545L-004	CS545M-004
Granel	CS545H	CS545J	CS545K	CS545L	CS545M