

# JAX MAGNA-PLATE 60, 62, 64 Y 66

**ACEITES GRADO ALIMENTICIO DE ALTA CALIDAD Y RENDIMIENTO NSF / H1**



## APLICACIÓN

Los aceites hidráulicos utilizados en sistemas hidráulicos industriales cumplen con muchas funciones críticas.

No solo sirven como medio para transferir energía, sino que también cumplen la función de lubricante, sellador y conductor de transferencia de calor en el sistema. El aceite hidráulico debe también maximizar la eficiencia y capacidad para la transmisión de potencia, minimizando el desgaste de los componentes del sistema y los paros de equipo.

Las condiciones críticas a cumplir por un buen aceite hidráulico deben ser: mejorar el efecto de sellado, reducir la adhesividad y la fricción en el arranque, reducir el desgaste operacional y minimizar la generación de lodos y depósitos.

## RENDIMIENTO

La serie JAX MAGNA-PLATE 60 de aceites hidráulicos grado alimenticio se formula con la mejor tecnología disponible en aditivos, proveen un rendimiento superior a los hidráulicos grado alimenticio de la competencia. Adicionalmente a su notable rendimiento como aceite hidráulico, estos fluidos satisfacen muchos otros requerimientos en plantas de procesamiento de alimentos. Contienen una efectiva combinación de agentes antidesgaste, inhibidores de la corrosión, y polímeros mejoradores de la viscosidad que proveen una extraordinaria ventaja de protección antidesgaste por largos períodos sobre otros aceites hidráulicos grado alimenticio, mientras que su química antioxidante asegura una operación libre de depósitos.

Los aceites hidráulicos lubricantes JAX MAGNA-PLATE 60, 62, 64 y 66 se pueden usar en temperaturas ambientes bajas, y además mantener el suficiente cuerpo para tener un rendimiento adecuado en altas temperaturas. Estos aceites superan exigentes pruebas para aceites hidráulicos de la industria, a un nivel hasta el momento, reservado para aceites de alto desempeño para uso industrial (no grado alimenticio). Esto elimina preocupaciones relacionadas con la integridad de los equipos cuando convierta sus sistemas hidráulicos hacia USDA/NSF H1.

Reemplazando su aceite hidráulico grado alimenticio de menor rendimiento hacia la serie JAX MAGNA-PLATE 60, extenderá la vida útil y los intervalos de lubricación de sus costosos equipos. Las aplicaciones incluyen sistemas hidráulicos, compresores de aire, lubricadores de cadena mediante atomizado o niebla, levas, rodillos, válvulas, sistemas de lubricación por goteo, rodamientos u otros sitios donde se requiera un lubricante autorizado por USDA/NSF H1.

## PROTECCIÓN ANTIDESGASTE

Debido a que las bombas a paleta comprenden la mayoría de las bombas que se utilizan en los sistemas hidráulicos, y las mismas requieren mayor protección antidesgaste, y además, debido a las grandes presiones en el punto de contacto de las paletas contra el cuerpo de la bomba, la serie JAX MAGNA-PLATE 60 se formuló específicamente para mejorar la protección antidesgaste. Los ensayos demostraron que los aceites JAX MAGNA-PLATE 60 reducen el desgaste hasta un 95% sobre los hidráulicos R&O convencionales, aumentando dramáticamente la vida de la bomba.

## ESTABILIDAD TÉRMICA Y A LA OXIDACIÓN

La serie JAX MAGNA-PLATE 60 superan a los aceites convencionales en la estabilidad térmica y a la oxidación, lo que se demuestra mediante pruebas de Oxidación de Bomba Rotativa (ASTM D 2272). Este aumento de rendimiento se traduce en mayores intervalos de drenaje y en una operación libre de problemas.

## SEPARACIÓN DE AGUA Y CAPACIDAD ANTIESPUMANTE

La serie JAX MAGNA-PLATE 60 separa el agua y evita la formación de espuma fácilmente, eliminando emulsiones que inhiben la capacidad lubricante del aceite y minimiza la pérdida de potencia para asegurar la máxima eficiencia. La rápida separación del agua asegura un fácil drenaje desde el cárter, reduciendo la posibilidad de oxidación y herrumbre de componentes del sistema.



# JAX MAGNA-PLATE 60, 62, 64 Y 66



## CARACTERISTICAS DE RENDIMIENTO

- Protección antidesgaste superior para sistemas de alta presión y protección de las bombas
- Resiste la formación de los barnices y acidificación
- Inhibición de la corrosión, oxidación y formación de espuma
- Superior estabilidad a la oxidación, otorgando una operación libre de problemas, aun con extendidos periodos de cambio
- Estabilidad hidrolítica, se separa fácilmente del agua
- Recomendado para bombas de engranes, paletas, y de pistón
- Excelente rendimiento R&O (multipropósito), protección de reductores y rodamientos
- Contiene Micronox® para la protección del lubricante

## REQUERIMIENTOS QUE CUMPLE

- Autorizado NSF H1
- Certificado Kosher y Parve
- Cumple con FDA 21 CFR 178.3570 "Lubricantes de contacto accidental con alimentos"
- Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- Bombas de paletas, de volumen variable Racine
- Vickers M-2950-S y I-286-S
- Cincinnati Milacron P-68, P-69 y P-70
- U.S. Steel 127 y 136

PROPIEDADES TÍPICAS	MAGNA-PLATE 60 (00600)	MAGNA-PLATE 62 (00620)	MAGNA-PLATE 64 (00640)	MAGNA-PLATE 66 (00660)	METODO
Viscosidad @ 40°C, cSt	31,5	45,4	66,7	101,2	ASTM D 445
Viscosidad @ 100°C, cSt	5,3	6,7	8,6	11,5	ASTM D 445
Índice de Viscosidad	99	100	100	100	ASTM D 2270
Grado ISO de Viscosidad	32	46	68	100	ASTM D 2422
Grado SAE de Viscosidad	10	20	20	30	SAE J300
Gravedad Específica	0,8639	0,8670	0,8692	0,8745	ASTM D 1298
Temperatura de Escurrimiento, °F (°C)	-51 (-46)	-54 (-48)	-44 (-42)	-33 (-36)	ASTM D 97
Temperatura de Inflamación, °F (°C)	392 (200)	406 (208)	462 (239)	482 (250)	ASTM D 92
Temperatura de Fuego, °F (°C)	414 (212)	428 (220)	491 (255)	536 (280)	ASTM D 92
Corrosión en lámina de cebra	1a	1a	1a	1a	ASTM D 130
Prueba de Corrosión					ASTM D 665
Método A - Agua Destilada	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	
Metodo B - Agua Salada	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	
Características de Espuma, Volumen Inicial/Final (tiempo)					ASTM D 892
Secuencia I	0/0 (10 sec.)	0/0 (10 sec.)	0/0 (10 sec.)	0/0 (10 sec.)	
Secuencia II	5/0 (10 sec.)	5/0 (10 sec.)	2/0 (10 sec.)	6/0 (10 sec.)	
Secuencia III	0/0 (10 sec.)	0/0 (10 sec.)	2/0 (10 sec.)	4/0 (10 sec.)	
Separación de Agua Aciete-Agua-Emulsión	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	40-40-0 (10)	ASTM D 1401
Desgaste 4 Bolas, mm	0,45	0,40	0,40	0,35	ASTM D 4172
Clasificación AGMA	--	1	2	3	
Color	Translucido como el agua				
Micronox® Contiene	Sí	Sí	Sí	Sí	
No. de Registro NSF/Código de Categoría	124538 / H1	124636 / H1	124637 / H1	124635 / H1	

CONTAINER SIZE	MAGNA-PLATE 60	MAGNA-PLATE 62	MAGNA-PLATE 64	MAGNA-PLATE 66
2000 Pound Tote - 276	00600-276	00620-276	00640-276	00660-276
800 Pound Drum - 800	00600-800	00620-800	00640-800	00660-800
400 Pound Drum - 400	00600-400	00620-400	00640-400	00660-400
120 Pound Keg - 120	00600-120	00620-120	00640-120	00660-120
35 Pound Pail - 035	00600-035	00620-035	00640-035	00660-035
4-1 Gallon Case - 004	00600-004	00620-004	00640-004	00660-004
Bulk	00600	00620	00640	00660



**JAX INC.**

Menomonee Falls, WI • Sacramento, CA • Nashville, TN  
800.782.8850 • 262.781.8850 • www.jax.com

**HYDRAULIC FLUIDS**